

# Luft mit System

Wir lassen Luft für Sie arbeiten



# Venti Oelde stellt sich vor

Die Ventilatorenfabrik Oelde GmbH, auch bekannt als "Venti Oelde", offeriert als Anlagen- und Komponentenbauer ein breites Produkt- und Dienstleistungsspektrum, um Luft, Dämpfe und Gase sowie Staub und Leichtgut abzusaugen, zu fördern oder abzuscheiden.

Neben Entstaubungsanlagen umfasst das Lieferprogramm auch Lüftungs-, Klima- und Wärmerückgewinnungssysteme, Anlagen für die Oberflächentechnik, Industrieventilatoren sowie Recycling- und Umweltschutzsysteme.

Venti Oelde, gegründet 1930, ist ein mittelständisches Unternehmen, das mit rund 250 Mitarbeitern in Oelde im östlichen Münsterland produziert.

Zur Sparte "Entstaubungstechnik" zählen Erfassung, Förderung und Abscheidung von Stäuben oder Feststoffpartikeln aus Luft und Prozessgasen. Elementare Bestandteile des Angebots sind Planung, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme von lufttechnischen Anlagen unter Einsatz von verschiedenen Abscheidesystemen, die nach dem individuellen Bedarf ausgewählt werden.

Mit dem Geschäftsfeld "Wärme- und Klimatechnik" konzipiert, fertigt und installiert Venti Oelde Luftheizsysteme, Be- und Entlüftungen mit Wärmerückgewinnungen sowie Klimaanlage für Werkhallen und -räume aller Größenordnungen.

Trockenspritzwände, -stände und -kabinen, Unterflurabsaugsysteme, Trocken- und Kühlkanäle sowie komplette Lackierstraßen mit Be- und Entlüftung und Wärmerückgewinnung bilden die Schwerpunkte der Sparte „Oberflächentechnik“.

Das konzeptionelle und liefertechnische Spektrum der "Industrieventilatoren" umfasst Hochleistungsventilatoren für Gas- und Staubtransport sowie Großventilatoren für staubbeladene Prozessgase oder reine Luft. Für das Umwälzen heißer Gase mit Temperaturen bis über 1.000 °C werden spezielle Ventilatorausführungen gebaut. Ebenso werden Hochdruckventilatoren für die Förderung von Gasen und staubfreier Luft sowie von Spänen und anderen Materialien entwickelt und gebaut.





Recyclinganlagen für die Wertstoffrückgewinnung, explosionsgeschützte Entstaubungsanlagen für Shredder, Windsichteranlagen zur Materialtrennung sowie Aufbereitungssysteme hinter Shreddern, Mühlen oder Verbrennungsanlagen aber auch Arbeitsschutzkabinen, Schweißrauchabsaugsysteme, Öldunstabscheider, Abluftreinigungsanlagen etc. kommen aus Oelde.

Dienstleistungen wie Wartung, Instandsetzung, Prüfung, Reparatur, Anlagenmodernisierung und -erweiterung runden das Angebot ab. Eine große Zahl von Außenbüros und Vertretungen, besetzt mit ausgebildeten und erfahrenen Fachleuten, garantiert enge Kontakte zu allen Geschäftspartnern weltweit.

Im Mittelpunkt der Unternehmenspolitik steht der Anspruch der technischen Marktführerschaft in den Bereichen, in denen Venti Oelde tätig ist.

Innovative Lösungen, orientiert an den Kundenbedürfnissen, sind das Ziel, das auf allen Ebenen und in allen Bereichen konsequent verfolgt wird. Daher sind wir der Partner für die Unternehmen, die zukunftsweisende und wirtschaftliche Lösungen wollen.

# Wir perfektionieren Arbeitsprozesse

Die Bearbeitung von Metallen beim Sägen, Trennen, Schweißen, Brennen, Verzinken, Brünieren, Schleifen, Polieren und Glätten setzt Staub, Späne, Funken und zum Teil auch gesundheitsschädigende Gase durch Gleit- und Zusatzmittel frei. Diese müssen in unterschiedlicher Weise abgesaugt, gefördert und abgeschieden werden.

Ob bewegliche, der Arbeit folgende Fänger, Unterflurabsaugung, Funkenschutzanlagen, komplette Kabinen-, Hallenbe- und -entlüftung mit und ohne Materialabscheidung und Wärmerückgewinnung, wir liefern komplette Anlagen für jede Aufgabe.

Absauganlagen für Schweißroboter in einem Automobilwerk mit großen Ringspalthauben erfassen die Schweißrauche vollständig.

Anlagen von Venti erfassen bis zu 100 und mehr Schweißarbeitsplätze. Die dezentral erfassten Schweißrauche werden über eine Sammelleitung dem Filtersystem und der nachgeschalteten Wärmerückgewinnungsanlage zugeführt. Luftvolumen von bis zu 150.000 m<sup>3</sup>/h werden so ausgetauscht.



Beim Teilen von Werkstücken mit Trennjägern kann der entstehende Funkenschweif für Gewebefilter ein Brandproblem bedeuten. Hier bietet sich als Alternative der Venti-Nassentstauber an. Dieser findet auch Einsatz bei der Abscheidung von Aluminiumstaub, dann aber mit besonders explosions sicherer Ausrüstung. Auch wenn die Abluft Trenn- oder Schmieröle enthält oder nach Polierprozessen mit Schleifpasten oder Sprühmitteln belastet ist, stellt der Nassentstauber ebenfalls eine bewährte Lösungsmöglichkeit dar.

Für die Absaugung eines Bärenbrennplatzes wurde die verfahrbare Einhausung gewählt. Während unterhalb der Haube mit der Lanze gearbeitet wird, wird auf dem zweiten Platz der nächste Bär vorbereitet und dann die Haube verschoben. Abgeschieden werden die Brenngase in einem Venti-Jet-Filter.



Bei großen Werkstücken sorgen bewegliche Absaugarme für eine optimale Schweißrauchabsaugung.



Das Schleifen, Glätten und Polieren von Blechen oder Profilen erfordert hochwirksame Absauganlagen. Die Staubabsaugung, insbesondere bei Abluftrückführung in den Arbeitsbereich, muss den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen. Besondere Maßnahmen sind bei der Bearbeitung von hochlegierten Edelstählen zu ergreifen. Venti bietet dafür umfassende Lösungen.



Polierarbeitsplätze werden zugfrei abgesaugt.



# Prozessgase entsorgen und nutzen

Das Absaugen von Tiegeln, Elektroschmelzöfen, Bädern, Formen, Sandstrahlkabinen, Kühlstrecken etc., erfordert angepasste Lösungen. Speziell für diese Aufgaben hat Venti eine Vielzahl von beispielhaften Lösungen mit entsprechenden Referenznachweisen zu bieten.



Vorschmelzöfen und Absaugung müssen als Einheit konzipiert werden. Die beim Schmelzen anfallende Prozesswärme wird mit einem Wirkungsgrad von bis zu 75 % zurückgewonnen.



Ohne Entstaubung ist eine Formstoffaufbereitung und -regenerierung nicht funktionsfähig.

Gewebefilter, auch bei Bentonitsanden, sind die Regelausrüstung. Erfasst wird die Staubentwicklung vom Ausschlagbereich bis zur Kastenbefüllung.



Die wirkungsvolle Randabsaugung von Zink- und Galvanisierbädern erlaubt das Arbeiten ohne Bewegungseinschränkung, frei von Dämpfen.



Die abgesaugten Gase einer Kühlstrecke bei einem großen Armaturenhersteller werden vorgefiltert und über einen Wärmetauscher ins Freie geführt. Bis zu 75 % der Prozesswärme werden dabei durch den Venti-Rotovent zurückgewonnen und über die Frischluft dem Arbeitsbereich zugeführt.



In Druckgussmaschinen wird zwischen jedem Gießtakt die Form gereinigt und mit Trennmittel besprüht. Die belastete Luft wird über bewegliche Hauben abgesaugt, in die Filtermatten zur Trennmittelabscheidung integriert sind. Diese verhindern das Verschmutzen der nachgeschalteten Anlagenteile und mindern die Brandgefahr.



Für die Absaugung von Gießgasen und -stäuben bietet Venti eine Vielzahl von Filtersystemen mit Wärmerückgewinnungsanlagen.

# Glänzende Ergebnisse

Die Behandlung von Oberflächen ist ein weitgefächertester Arbeitsbereich. Entzundern, entfetten, verzinken, brünnieren, Farb- und Pulverbeschichtungen, Konservierungen unterschiedlichster Art gehören dazu. Venti liefert für diese Arbeiten Komponenten und Anlagen der Luft- und Entsorgungstechnik.



Der elektrolytische Prozess des Verchromens bedarf wegen der Chemikalien und Schwermetalle einer sorgfältig ausgelegten Abluftentsorgung. Durch dicht oberhalb des Bades angeordnete Schlitzkanäle wird die Abluft angesaugt und dann einem Wäscher zugeführt. Wegen der Aggressivität sind Edelstahl oder Kunststoff die geeigneten Werkstoffe für die Anlagenkomponenten.



Für das Absaugen der aggressiven Zinkbad-Dämpfe werden Randabsaugungen eingesetzt. Gezielt gerichtete Querluftströme verhindern das Aufsteigen der Dämpfe in den Arbeitsraum.



Venti ist ein Full-Service Systemlieferant für sämtliche Formen und Dimensionen, für den Lackauftrag bei Metallen, Kunststoffen oder Holz. Das Erfahrungsspektrum reicht vom Konzertflügel bis zur Flugzeugtragfläche.

Die Angebotspalette umfasst Trockenspritzwände sowie Klein- und Großkabinen, in denen unter Reinraumbedingungen gearbeitet werden kann.

Schwerpunkte des Angebotes sind komplette Oberflächenanlagen mit integrierter Vor- und Nachbehandlung. Dabei verfügen die Ingenieure von Venti über große Erfahrungen in der Wahl der Fördersysteme, ebenso wie in allen Fragen der Auftrags-, Trocknungs- und Entsorgungstechnik.

Maßgeschneiderte Be- und Entlüftungsanlagen sorgen für konstante Lufttemperaturen und -feuchten. Über Wärmetauscher in der Luftführung kann bis zu 75 % der Heizenergie zurückgewonnen werden. Damit senken wir Ihre Betriebskosten, erhöhen Ihre Produktivität und ermöglichen einen optimierten Arbeitsablauf.



Werden Aluminiumwerkstücke gestrahlt, muß eine Nassentstaubung erfolgen. Bei allen anderen Metallen, die mit Sand, Stahl oder Perlen gestrahlt werden, bietet Venti je nach Anlagengröße Patronen- oder Flachschauchfilter an.



# Wir gestalten Arbeitsplätze

Emissions- und Immissionschutz sind zentrale Aufgaben der Lufttechnik. Venti ist auf diesen Gebieten seit über 70 Jahren tätig. Damit bieten wir ein nahezu unerschöpfliches Reservoir an Know-how, Erfahrungen und Beispielen für wegweisende Innovationen in allen Industriebereichen. Ob es sich um zentrale Absauganlagen, Arbeitsschutzkabinen, Trockenduschkabinen oder Lärmdämmungsaufgaben handelt, wir bieten ein breitgefächertes Programm.

Das Putzen, Schleifen, Glätten und Polieren von Werkstücken verursacht Abrieb, Staub und Lärm. Venti verfügt je nach Anforderung sowohl über standardisierte als auch individuelle Lösungen für den jeweiligen Bedarfsfall, wie zum Beispiel Arbeitsschutzkabinen mit integriertem Filtersystem, steuerbarer Zuluftführung und gleichzeitigem Schallschutz.

Jeder kennt das Problem der Reinigung von Arbeitskleidung im Betrieb mittels Druckluftschlauch, das aus Gründen der Arbeitssicherheit untersagt ist. Effizient und wirtschaftlich sind die Venti-Trockenduschkabinen für Mitarbeiter.





Ein Beispiel für einen vorbildlichen und effizienten Arbeitsplatz ist diese Arbeitsschutzkabine mit Lärmdämmung, höhenverstellbarem Arbeitstisch und einer Unterflurabsaugung.

In Stahlwerken, insbesondere bei der Zuschlagwirtschaft über lange Bandförderstrecken, fallen immer Materialnester an. Für die Reinigung dieser und ähnlicher Verunreinigungen bietet Venti zentrale Reinigungssysteme mit weitverzweigten Rohrleitungsanlagen und vielen Anschlüssen für Sauggarnituren an.



Arbeitsschutztische mit integrierter Filtereinheit sind für die offene Bearbeitung verschiedener Werkstücke eine ideale und preiswerte Lösung.



# Der Anfang aller Dinge

Venti baut Radialventilatoren in nahezu allen Formen, Dimensionen und Auslegungen. Ventilatoren arbeiten als Förder-, Prozess- und Abgas- sowie Be- und Entlüftungsventilatoren weltweit in der Metall-, Stahl- und Hüttenindustrie sowie in Gießereien und in Wärmebehandlungsöfen. Wärme- und Verschleißfestigkeit, größte Laufruhe, minimaler Staubansatz, Korrosionsbeständigkeit, Geräuscharmheit und – wenn notwendig – gasdichte Konstruktion zeichnen unsere Ventilatoren besonders aus.





Für Anlass-, Glüh- und Härteöfen oder bei der Kerntrocknung bieten wir mit unseren Umwälzern, temperaturzulässig bis über 1000 °C, robuste, wartungsfreundliche Konstruktionen. Pluspunkte sind sehr hohe Wirkungsgrade, die Drehzahlanpassung an betriebliche Abläufe sowie langjährige Erfahrungen durch die Lieferung von vielen 1000 Exemplaren.



### Reinigung durch Schall

In der Verfahrenstechnik wird Schall zunehmend zu Reinigungszwecken genutzt. Ablagerungen können beim Transport von Gasen entstehen, deren Staubbelastung eine bestimmte Zusammensetzung aufweist. Einfach aufgebaute Akustikreiniger beugen Ablagerungen im gefährdeten Apparate teil vor und bauen bereits bestehende Ablagerungen ab. Die Schallwellen breiten sich in kurzen, aufeinanderfolgenden Impulsen kugelförmig auf und erreichen durch die Reflexion auch Winkel, Spalten und schwer zugängliche Flächen.

Die Venti-Schallhorntechnik wird jeweils individuell auf den Verfahrensfall ausgelegt, bei Bedarf auch mit Testversuchen.

# High Tech im Anlagenbau

Rohstoffrückgewinnung ist eine Kernkompetenz von Venti.

Venti hat seit vielen Jahren weltweit derartige Anlagen zum Recyceln von Schrott und Metallen, überwiegend in der Automobilverwertung, gebaut und verfügt somit über große Erfahrungen. Neben der lufttechnischen Entsorgung des Shredders bieten wir Komplettlösungen bis hin zur Produkttrennung der zerkleinerten Materialien. So werden die Endprodukte aus dem gesamten Shredderbereich, beispielsweise Kühlschrotte, Kupfer, NE-Metalle, Gummi und Kunststoffe, in wiedereinsatzfähige, hochangereicherte Materialien getrennt.



Sowohl bei der Stahlerzeugung als auch in der weiteren Be- und Verarbeitung muß der Staub erfasst, abgeschieden und entsorgt werden.

Bei Walz- und Streckprozessen als auch bei Druckgießmaschinen müssen Dampf, Staub, Aerosole und Zunder erfasst und entsorgt werden. Hier bieten wir sowohl Venti-Venturianlagen als auch Nasswäscher zur Abscheidung.

Fallen zusätzlich graphithaltige Sprüh- und Schmiermittel beim Tiefziehen oder Pressen an, sind Demisterfilter eine erprobte Alternative.



Großanlagen und Systemlösungen sind typische Arbeitsfelder für Venti. Ein Beispiel unserer Leistungsfähigkeit ist ein Trockenkanal in der abgebildeten "Contiglühe für Karosseriebleche" (Hoesch Archiv, Dortmund).



Die Venti-Technik ermöglicht auf wirtschaftlicher Basis ein umweltfreundliches und humanes Klima.

Die MAK-Auflagen (Maximale Arbeitsplatz Konzentration) enthalten die Höchstmengen gesundheitlicher Arbeitsstoffe für die verschiedensten Arbeitsplätze in Industrie und Handwerk. Die Ingenieure von Venti kennen diese Auflagen und entwickeln komplette Lösungen für Arbeitsplätze, Kabinen, Räume und Hallen in allen Größenordnungen.

In diesen Aufgabenfeldern hat sich Venti insbesondere auf die Wirtschaftlichkeit derartiger Anlagen konzentriert. Luftaustausch über hoch-effektive Wärmetauscher mit einem Wirkungsgrad von bis zu 75 % und intelligente Luftrückführungssysteme reduzieren die Kosten erheblich. So ergeben sich für die Anwender hohe Einsparungen bei den Heizkosten und damit kurze Amortisationszeiten. Sämtliche Anlagen sind so ausgelegt, dass sie autark, nahezu wartungsfrei arbeiten und alle behördlichen Auflagen erfüllen.



# Venti Oelde – wir stehen für innovative Lösungen

---

Industrieventilatoren



---

Entstaubungs- und  
Prozessgasreinigungs-  
anlagen



---

Abluftbehandlungs-  
anlagen



---

Be- und Entlüftungs-,  
Heizungs- und  
Klimatisierungsanlagen



---

Recycling- und  
Abfallaufbereitungs-  
anlagen



---

Oberflächentechnik

---



Ventilatorenfabrik Oelde GmbH  
Postfach 37 09  
D-59286 Oelde  
Robert-Schuman-Ring 21  
D-59302 Oelde  
Tel.: 0 25 22/75 - 0  
Fax: 0 25 22/75 - 2 50  
info@venti-oelde.de  
www.venti-oelde.de